

SWM HF 165 S-M

DIN 8555/MF 1-GF-250-P
DIN EN 14700/T Z Fe 1

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

Toz altı kaynak yöntemiyle kullanılan özlü sert dolgu kaynak telidir. Darbeye ve yüksek basınca maruz kalan parçaların tamirinde ve yüzey kaplamalarında, ferritik çeliklerde tampon tabakası olarak kullanılır.

Application and Features

Tubular wire for submerged arc hardfacing. Surfacing or rebuilding parts subjected to high compression stresses and high impact. Ferritic steel is used as buffer layer

Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

%100 Ar veya M11, M12 (%95-99 Ar+0-5 CO₂)

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

S

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Al	Fe
0,15	0.4	1.10	0.35	1.55	1.35	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HB)

180-250

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
2,4	220-350	28-32
2,8	250-400	30-32
3.2	300-450	30-32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X

