

SWM HF 165 S-O

DIN 8555/MF 1-GF-250-P
DIN EN 14700/T Z Fe 1

Genel Özellikleri

Kendinden korumalı özlü sert dolgu kaynak telidir. Darbeye ve yüksek basınca maruz kalan malzemelerin tamirinde ve yüzey kaplamalarında kullanılır. Tamir uygulamalarında yüksek aşınma direnci için 165 S-O ferritik çeliklerde tampon tabaka olarak kullanılır.

Kullanım Alanları

Dişliler, miller, konveyör zincirleri, taşıyıcı parçalar

General Features

Tubular wire for self shielded metal arc hardfacing. Surfacing or rebuilding parts subjected to high compression stresses and high impact. 165 S-O is used as buffer layer on ferritic steels before hardsurfacing with wires providing higher abrasion resistance or for rebuilding.

Applications

Gear teeth, conveyor chains, wheels for rolling bridges, shafts, bearing tracks

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

OA/G/S

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Ni	Mo	Al	Fe
0.15	1.10	0.40	1.80	0.30	1.70	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HB): 250

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
2,4	180-350	24-32
2,8	220-400	25-33
3.2	300-450	28-35

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X