

SWM HF 210 Y-O

DIN EN 14700/T Fe 12

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 210 Y-O, Sürekli döküm rulo kaplama için tasarlanmış ark kaynak teldir. Özellikle yüksek sıcaklık ve korozyon uygulamaları için tasarlanmış demir esaslı süper alaşım özlü teldir. Standart Martensitik paslanmaz çelik alaşımlarının kullanım ömrünü uzatmak için yapılan tamir bakım çalışmaları için uygundur.

Application and Features

SWM HF 210 Y-O Open Arc wire for cladding of continuous casting rolls. Specially designed iron based super alloy for high temperature and corrosion applications. Suitable for applications where standard Martensitic stainless steel alloys do not meet life expectancy.

Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

%100 Ar veya M11, M12 (%95-99 Ar+0-5 CO₂)

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

OA/G/S

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Cr	Si	Mn	Mo	Ni	V	Cu	Nb	Ti	W	Fe
0.04	18.5	0.3	0.8	4.1	11.5	0.03	0.07	0.02	0.03	0.09	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HB)

90-100

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	150-200	20-24
1,6	180-240	22-26
2,4	260-300	25-27
2,8	280-340	26-28
3.2	300-350	27-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X

