

# SWM HF 215 Y-S

DIN 8555 / UP5-GF-250-C

## Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 215 Y-S, Korozyon ve aşınmış yüzey kaplama uygulamaları için kullanılır. Yüksek sıcaklıkta iyi bir korozyon direnci, 900 °C'ye kadar oksidasyon direnci oluşturur. Kükürlü gaz ortamında kullanım için uygundur. Alt tabakası % 13 krom martensitik alaşımli sert dolgu oluşturur.

## Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

%100 Ar veya M11, M12 (%95-99 Ar+0-5 CO<sub>2</sub>)

## Application and Features

SWM HF 215 Y-S used for corrosion and wear resistant surfacing applications. Good high temperature corrosion resistance, oxidation resistance up to 900°C. Suitable for use in presence of sulphurous gas. Sub-layer before hardfacing with 13 % chromium martensitic alloys.

## Akım türü/Current

DC+

## Kullanım / Usage

OA/G/S

## Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Cr	Si	Mn	Mo	Ni	V	Cu	Al	Ti	W	Fe
0.05	17.5	0.7	1.1	0.02	0.05	0.03	0.02	0.02	0.01	0.02	Kalan/Rest

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HB)

145-150

## Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
2,4	260-300	26-30
2,8	250-450	28-32
3.2	300-480	28-32

## Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X

