

SWM HF 296 D-O

DIN 8555/MF 1-300 P
DIN EN 14700/T Fe 13

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 296 D-O, orta alaşımlı ve yüksek dayanımlı çelikler için uygun olan bir sert dolgu telidir. Kaynak dolgusu son derece çatlama dirençlidir ve darbelere, basınç aşınmasına karşı son derece dayanıklıdır. Bu alaşım ayrıca bir tampon ve biriktirme katmanı (çoklu geçiş) olarak da kullanılabilir. Sürekli döküm merdaneleri, çimento ruloları için yapı katmanlarında kullanılabilir.

Application and Features

SWM HF 296 D-O is a hardfacing wire suitable for medium alloy and high strength steels. The welding filler is highly resistant to cracking and is extremely resistant to impacts, pressure wear. This alloy can also be used as a buffer and a deposition layer (multiple pass). Continuous casting rolls can be used in building layers for cement rolls.

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

OA/G/S

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.06	0.6	1.6	0.4	2.2	0.5

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HB)

280-320

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	150-200	20-24
1,6	180-240	22-26
2,0	220-260	25-27
2,4	260-300	25-27
2,8	280-340	26-28

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.0	X	X	x
2.4	X	x	X
2,8	X	x	X