

SWM HF 320 C-G

DIN 8555/MF 20-350 CKTZ
DIN EN 14700/T Z Co1

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

Bu Kobalt esaslı alaşım (satelit), tüm Kobalt esaslı alaşımların içinde en yüksek korozyon direncine ve ısı direncine sahip olmakla beraber en tok olandır. Kaynak dolgusu işlenebilir ve kimya endüstrisinde kullanılan vana ve benzeri bütün teçhizatlar gibi yüksek ısıya, korozyona ve darbe gerilmelerine maruz kalan parçalarda kullanılabilir. Deformasyon sertleşmesi, sertlik değerini 45 HRC'ye kadar çıkarmaktadır.

Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

%100 Ar veya M11, M12 (%95-99 Ar+0-5 CO₂)

Application and Feature

Cobalt base alloye (satellite) with high resistance againsts abrasion, temperature shocks and corrosion. This alloy is suitable for hardfacing cutting edges of long knives and other tools used in the wood, plastic, paper, carpet and chemical industries.

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

G/S

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	Fe	Co
0.25	1.0	1.0	27.0	2.5	5.0	15.0	<3.0	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HB)

300-330

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	160-240	20-24
1,6	160-260	20-26
2,4	280-340	24-27
2,8	320-400	25-28
3.2	350-400	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X

