

SWM HF 370 Y-O

AWS Nr 410 NiMo
DIN 8555/T Z Fe 7

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 370 Y-O, aynı tür ferritik Cr çelikleri ve döküm çeliklerinin birleştirilmesi ve kaplanmasında kullanılan sert dolgu telidir. Alaşım; tok, korozyon dayanımlı olan sürekli döküm çekme merdanelerinde ve çelik ile kimya endüstrisindeki büyük makine parçalarında kullanılmaktadır. Korozyon direncinin yanında, kavitasyon ve erozyona karşı da çok iyi bir koruma sağlamaktadır.

Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

%100 Ar veya M11, M12 (%95-99 Ar+0-5 CO₂)

Application and Features

SWM HF 370 Y-O is a tubular wire for plating and joining equal and similar ferritic Cr-steels and cast steels. The alloy is highly suitable for welding on tough, corrosion resistant continuous-cast rolls and is also wear parts from the steel industry and large machinery. Apart from corrosion resistance, it also has a further capability in protecting against cavitation and erosion.

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

OA/G/S

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Fe
0.05	0.9	1.1	14.0	5.0	0.75	+	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRC)

38-43

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	150-200	20-24
1,6	180-240	22-26
2,4	260-300	25-27
2,8	280-340	26-28
3.2	300-350	27-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X

