

SWM HF 380 Y-S

DIN 8555 / UP 5-GF-45-CRTZ

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 380 Y-S, Demir-çelik fabrikaların yaygın olarak tekrarlayan ısıl gerilmeler, korozyon ve metal-metal aşınmasına maruz kalan merdanelerde yeniden tamiri için üretilmiş kaplama alaşımı olarak kullanılmaktadır. Tipik uygulamalar; sürekli sıcak döküm rulolarında ve bazı rulo kaplama uygulamalarında kullanılır. Kaynak öncesi ön ısıtma kaynak sonrası yavaş soğutma genellikle bu telin kaynağında önemlidir. Bazı durumlarda, bu gerilim giderme tavlama tavsiye edilir.

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

OA/S

Application and Feature

Extensively use as a cladding alloy for rebuilding various steel mill rolls subject to repetitive thermal stresses, corrosion and metal-to-metal wear. Typical applications include cladding of continuous caster rolls and certain rolls used in hot Rolling applications. Preheat prior to welding and slow cooling after welding is often essential with this alloy. In some instances, stress relieving of the components is advisable.

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	V	W
0.12	1.20	0.40	12.5	2.10	1.20	0.20	0.20	0.04

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRc)

43-47

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	150-200	18-25
1,6	180-240	24-27
2,4	220-260	25-29
2,8	260-300	26-30
3.2	280-350	28-32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X