

# SWM HF 385 Y-S

DIN 8555/UP 5-GF-40-C

## Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 385 Y-S, toz altı dolgu kaynağı için sert dolgu özlü telidir. Azot içeren martensitik paslanmaz çelik dolgu kaynağı için korozyon direnci sağlar. Sert dolgu yüzeyi yapılan bölgelerde korozyon, erozyon, aşınma ve termal şoklara dirençli yüzeyler oluşturur.

## Application and Feature

SWM HF 385 Y-S, tubular wire for submerged arc hardfacing. Nitrogen-containing martensitic stainless steel weld deposit optimised for corrosion resistance. Hardfacing parts undergoing corrosion, erosion, abrasive wear and thermal shocks.

## Akım türü/Current

DC+

## Kullanım / Usage

OA/S

## Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	V	Nb	Mo	W	N	Fe
0.08	1.00	0.60	13.5	2.65	0.23	0.17	0.50	0.04	0.10	Kalan/Rest

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRC)

45

## Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

## Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	150-200	18-25
1,6	180-240	24-27
2,4	220-260	25-29
2,8	260-300	26-30
3.2	280-350	28-32

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X