

# SWM HF 390 C-G

DIN 8555/MF 20-350 CTZ  
DIN EN 14700/T Z Co1

## Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

Tungsten karbürler ve Krom içeren, östenitik ledebüritik yapıya sahip, Kobalt esaslı alaşımlardır (satellite). Bu alaşımlar şiddetli korozyon ve aşınmaya, yüksek darbe gerilimine ve çok yüksek değerlerde ısı şoklarına dirençlidir. Kaynak dolgusu sert metal takımları ile işlenebilir. En iyi kullanımı, buhar vanaları, kimyasal vanalar ve sıcak çelik kesme bıçakları, tutucu parçaları gibi sıcak çelik teçhizatlarında görülmektedir.

## Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

%100 Ar veya M11, M12 (%95-99 Ar+0-5 CO<sub>2</sub>)

## Application and Feature

Cobalt base alloys with an austenitic-ledeburitic structure containing chrome and tungsten carbides. These alloys are resistant against high abrasion and corrosion, high impact stress and extreme temperature shocks. The deposit is machinable by hard metal tools. Best used on steam and chemical valves and on equipment handling hold steel, such as tong bits, hot steel shear blades, etc.

## Akım türü/Current

DC+

## Kullanım / Usage

G/S

## Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co
1.1	1.0	1.0	28.0	4.8	<3.0	Kalan/Rest

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRC)

40-43

## Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	160-240	20-24
1,6	160-260	20-26
2,4	280-340	24-27
2,8	320-400	25-28
3.2	350-400	28-30

## Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X

