

SWM HF 450 C-G

DIN 8555/MF 20-50 CTZ
DIN EN 14700/T Z Co3

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

Aşınmaya, ısıl şoklara ve korozyona karşı iyi dirençli kobalt esaslı alaşımdır (satellite). Kaynak dolgusu işlenebilir ve yüksek sıcaklıklarda korozyona ve darbe gerilmelerine maruz kalan, vana yatakları ve kimya endüstrisindeki teçhizatlar gibi parçalarda, kullanılmaktadır. Deformasyon sertleşmesi 45 HRc'ye varan sertlik değeri sağlar.

Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

%100 Ar veya M11, M12 (%95-99 Ar+0-5 CO₂)

Application and Feature

This Cobalt base alloys (satellite) is toughest, highest corrosion and thermal resistance of all cobalt-base alloys. The weld deposit is machinable and is used on components that are exposed to high temperatures, corrosion and impact stress, such as valve seat as well as components in the chemical industry. Work hardening up to 45 HRc.

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

G/S

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co
1.4	1.0	0.8	29.0	8.0	<3.0	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRC)

45-48

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	160-240	20-24
1,6	160-260	20-26
2,4	280-340	24-27
2,8	320-400	25-28
3.2	350-400	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X

