

SWM HF 475 Y-S

DIN EN 14700/ T Fe 8
DIN 8555/Özel Alaşım

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 475 Y-S, demir çelik fabrikalarında bulunan çelik miller için hazırlanmış sert dolgu özlü kaynak telidir. Bu kaynak teli yüksek sertlik ve oldukça iyi aşınma ve kopma direncine sahiptir.

Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

%100 Ar veya M11, M12 (%95-99 Ar+0-5 CO₂)

Application and Features

SWM HF 475 Y-S is a tubular wire for submerged arc cladding steel mill rolls. The alloy has high hardness and excellent wear and galling resistance.

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

OA/G/S

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Al	Fe
0.3	1,3	0,8	14	2	1	0,03	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRC)

46-48

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
2,4	260-300	25-27
2,8	280-340	26-28
3.2	300-350	27-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X

