

# SWM HF 530 CD-G

DIN 8555/MF 3-50 T  
DIN EN 14700/T Fe3

## Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 530 CD-G C1 koruma gazı ile kullanılan Cr-Mo-V-Co-W alaşımlı bir sert dolgu özlü kaynak telidir. Kaynak yüzeyi yüksek ısıtma sıcaklıklarında yüksek dirençlidir ve bu kaynak metali aşınmaya dayanıklıdır.. Kullanım alanları; Bıçak ağzlarının kesim kenarları, makaslar, sıcak ve soğuk metallerin kesilmesi için tasarlanmış kesim kalıpları için kullanılır.

## Application and Feature

SWM HF 530 CD-G Cr-Mo-V-Co-W alloy hardfacing flux cored wire used with protection gas C1 the welding surface is highly resistant at high heating temperatures and this weld metal is resistant to abrasion. Usage areas; Cutting edges of cutter blades, shears, cutting molds designed for cutting hot and cold metals.

## Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

C1 ( % 100 CO<sub>2</sub>)

## Akım türü/Current

DC+

## Kullanım / Usage

G

## Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Si	Mn	Cr	W	Co	Mo	V
0,38	0,92	1,15	2,05	8,10	2,22	0,51	0,45

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRC)

52-54

## Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	300-340	25-27

## Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.6	X		