

SWM HF 640 A-O

DIN EN 14700/T Fe 15

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 640 A-O yüksek sertlikte kaynak metali üretir. Borit ve karbür kaplaması aşınmaya karşı yüksek direnç oluşturur. Şok direnci düşük ve deformasyona uğramış parçalarda dahi i sert dolgu yüzeyi oluşturur. Kaynak yüzeyinde malzemenin gevrekliğinden dolayı çatlaklar oluşabilir.

Application and Feature

SWM HF 640 A-O produces weld deposits of a particularly high hardness. Boride and carbide inclusions generate the high resistance against abrasion. The shock resistance is low and deformation of the parts after hardfacing is only limited. The weld deposit exhibits cracks due to the brittleness of the material.

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

OA/S

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Cr	B	Fe
4.5	28.0	1.5	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRc)

60-62

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	100-220	18-22
1,6	150-270	24-27
2,4	230-350	26-29
2,8	260-420	27-29
3.2	290-470	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X

