

SWM HF 640 W-O

DIN EN 14700/ T Ni 20
DIN 8555/MF 21-55 CGTZ

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 640 W-O yarı otomatik kaynak uygulamaları için eriyik haldeki tungsten karbürle dolu Ni, Si, B esaslı bir sert dolgu telidir. Korozyonla birlikte çok şiddetli kazımalı aşınmalarla karşılaşılan yüzeylerin korunması için geliştirilmiştir.

Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

%100 Ar veya M11, M12 (%95-99 Ar+0-5 CO₂)

Application and Feature

SWM HF 640 W-O is a flux cored wire electrode filled with fused tungsten carbide and Ni, Si, B for semi automatic welding applications. SWM HF 640 W-O was developed to protect surfaces where extreme abrasive wear in combination with corrosion are encountered.

Akım türü/Current

DC+

Kullanım / Usage

OA/G

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Ni, Si, B- Matris + %62 WSC (2400 HV)

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRC)

Matr. 55

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	160-240	20-24
1,6	160-260	20-26
2,4	280-340	24-28
2,8	300-400	25-29
3.0	350-400	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.0	X	x	X