

# SWM HF 671 D-G

DIN EN 14700/T Z Fe 8

## Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

Özellikle canlı sağlığına zararlı gazların ortamlarında kullanılmak üzere tasarlanmış özel gaz korumalı, metal özlü alaşım telidir. Tüm zehirli gaz taşıyan sondaj boruları için geçerli bir teldir. EN standardındaki boru eklerinde kullanılır. Alaşımı çatlama, uygulaması ve tamir edilmesi kolay formüle edilmiştir. Düşük dercede ve minimum ön ısıtma sıcaklıkları ile kaynak yapılır. En zorlu ortamlarda bile performansı optimize etmek için tasarlanmıştır. Şok ısı farklılıklarında da çalışma özelliği vardır. Çok sayıda ultra-ince, ultra-sert fazlı, benzersiz metallerin üzerinde, sert bir alet çeliği mikroyapısı üretmek için formüle edilmiştir. Sert temperli martenzitik matrislidir. Kullanım alanlarına birkaç örnek; sondaj borusu takım mafsalları, merkez aşınma flanşları, dirsekler ev manşonlar gibi.

## Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

M13 (%95-99 Ar+0-3 O<sub>2</sub>)

## Akım türü/Current

DC+

## Kullanım / Usage

G

## Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	P	S	V	W	Fe
0.40	0.70	1.0	4.70	1.50	0.02	0.015	0.40	1.80	1.50

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRc)

54-56

## Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	150-200	20-24
1,6	180-240	22-26
2,4	220-260	25-27
2,8	260-300	25-27

## Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X