

SWM HF 740 A-O

DIN 8555/MF 10-65 G
DIN EN 14700/T Fe 15

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

Çok yüksek sertlik değeri sağlayan özel karbürler ile yüksek Cr-, C-, Nb-, B- alaşımli sert dolgu telidir. Bu bileşim yüksek aşınma direnci sağlamaktadır. Kullanıldığı uygulamalar; maden teçhizatı sert dolguları, matkaplar, rotorlar, tarak makineleri ve aşınma plakalarıdır.

Akım türü/Current

DC+

Application and Feature

High Cr-, C-, Nb- alloyed flux cored wire electrode with special carbides in extreme hardness. This combination results in high abrasion resistance. Applications are found in the hardfacing of mining equipment, augers, impellers, dredgers and wear plates.

Kullanım / Usage

OA/S

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Si	Mn	Cr	Nb	B	Fe
5.2	1.3	0.4	22.0	7.0	1.0	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRc)

62-65

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	160-240	20-24
1,6	160-260	20-28
2,4	260-340	24-29
2,8	320-400	26-30
3.2	350-400	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X

