

# SWM HF 840 W-O

DIN EN 14700/ T Fe 20  
DIN 8555/MF 21-65 GZ

## Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 840 W-O çok şiddetli kazımalı aşınma karşılaştığı yarı otomatik uygulamalar için eriyik haldeki tungsten karbürle dolu, takım çeliklerinin esas alındığı bir sert dolgu telidir. Tungsten karbürün sertliği yaklaşık olarak 2400 HV'dir. Yapı içindeki tungsten karbürlerin bozulmaması için düşük kaynak parametreleri önerilmektedir.

## Koruyucu Gaz/ Shielding Gas

%100 Ar veya M11, M12 (%95-99 Ar+0-5 CO<sub>2</sub>)

## Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Fe-C, Co, W- Matris + %62 WSC (2400 HV)

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Sertlik (HRC)

Matr. 65

## Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,2	140-180	22-26
1,6	180-240	22-26
2,4	260-300	25-27
2,8	280-340	26-28
3.2	350-400	27-29

## Application and Feature

SWM HF 840 W-O is a flux cored wire electrode filled with fused tungsten carbide for semi automatic applications where extreme abrasive wear is encountered. The hardness of the tungsten carbide is approximately 2400 HV. To prevent destroying the tungsten carbide, low weld parameters are recommended.

## Akım türü/Current

DC+

## Kullanım / Usage

OA/G

## Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	15 Kg Tel Makara	25 Kg Tel Makara	250 Kg Bidon
1.2	X		
1.6	X		
2.4	X	X	x
2.8	X	x	X
3.2	X	x	X