

AWS Normlarına göre genel olarak Özlü Tel Sınıflandırması

E 7 1 T - 1 M J H4

E : Elektrod

Esneme, gerilme dayanımı Uzama ve darbe etkisi

Sembol	Gerilme Dayanımı	Esneme Dayanımı	Uzama A%	Darbe Etkisi J/°C
E7XT-1C,-1M	483-655	400	22	27/-18
E7XT-2C,-2M	483 min	Belirsiz	Belirsiz	Belirsiz
E7XT-3	483 min	Belirsiz	Belirsiz	Belirsiz
E7XT-4	483-655	400	22	Belirsiz
E7XT-5C,-5M	483-655	400	22	27/-29
E7XT-6	483-655	400	22	27/-29
E7XT-7	483-655	400	22	Belirsiz
E7XT-8	483-655	400	22	27/-29
E7XT-9C,-9M	483-655	400	22	27/-29
E7XT-10	483 min	Belirsiz	Belirsiz	Belirsiz
E7XT-11	483-655	400	22	Belirsiz
E7XT-12C,12M	483-620	400	22	27/-29
E6XT-13	414 min	Belirsiz	Belirsiz	Belirsiz
E7XT-13	483 min	Belirsiz	Belirsiz	Belirsiz
E7XT-14	483 min	Belirsiz	Belirsiz	Belirsiz
E6XT-G	414-552	331	22	Belirsiz
E7XT-G	483-655	400	22	Belirsiz
E6XT-GS	414 min	Belirsiz	Belirsiz	Belirsiz
E7XT-GS	483 min	Belirsiz	Belirsiz	Belirsiz

Kaynak Pozisyon

Sembolleri

0 =Düz ve yatay
1 = Her Pozisyon

Son Eki	Gaz Koruma	Çift Geçişli	Tek Geçişli	Kutup Ucu
-1	x	x	x	DC + pol
-2	x		x	DC + pol
-3			x	DC + pol
-4		x	x	DC + pol
-5	x	x	x	DC +/- pol
-6		x	x	DC + pol
-7		x	x	DC - pol
-8		x	x	DC - pol
-9	x	x	x	DC+ pol
-10			x	DC - Pol
-11		x	x	DC-pol
-12	x	x	x	DC+ pol
-13			x	DC - pol
-14			x	DC-pol
G	Belirsiz	x	x	Belirsiz
GS	Belirsiz		x	Belirsiz

Tel Cinsi

T : Fluks özlü Tel
C : Metal Özlü Tel

Gaz Koruması

M : 75-80 Ar/CO₂
C : CO₂
None : Korumasız

-40 °C'de 27 Joule Sağlayan

Kaynak içindeki Hidrojen İhtivası

Sembol	ml/100g
H4	4
H8	8
H16	16