

SWM BOND 100-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM BOND 100-TW özel olarak ark püskürtme için tasarlanmış yüksek saflıkta nikel-krom-molibden içeren bir teldir. Yoğun ve iyi derecede bağlanmış kaplamalarla birlikte çok iyi korozyon direnci sağlar ve kostik ortamlarda stres çatlaklarına karşı dayanıklıdır. Abrazyon ve metal-metal aşınmasına karşı iyi bir direnç sağlayan kaplama oluşturur.

Application and Features

SWM BOND 100-TW is a high purity nickel-chrome-molybdenum-4 wire specifically designed for arc spraying. It produces dense, well-bonded coatings with good resistance to corrosion, and stress cracking in caustic mediums. SWM BOND 100-TW exhibits good abrasion and metal to metal wear resistance.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark & Alev Püskürtme / Arc & Flame Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Cr	Fe	Mo	W	Co	Ni
15.0	5.5	17.0	3.5	2.5	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRC)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
48	35	11	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-300	30-32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

