

SWM BOND 105-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM BOND 105-TW ark-püskürtme yöntemleri için tasarlanmış özel bir teldir. Kendinden yapışmalı Nikel-krom-alüminyum içeriği yüksek sıcaklıklarda bile korozyon ve oksidasyon direnci sağlar. SWM BOND 105-TW parça boyutlu tamiratlarda ve uçak motoru pazarında kullanılır. Seramik kaplamalar için astar olarak kullanılabilir.

Application and Features

SWM BOND 105-TW is a cored wire specifically designed for arc spray systems. It produces a self-bonding nickel-chromium-aluminum deposit with excellent high temperature oxidation and corrosion resistance. SWM BOND 105-TW can be used for dimensional restoration of parts and is widely used in the aircraft engine repair market. The coating can be used as an undercoat for ceramics.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark & Alev Püskürtme / Arc & Flame Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Cr	Al	Ni
20.0	7.0	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRB)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
65	85-95	10	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	29-32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

