

SWM BOND 110-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM BOND 110-TW yüksek saflıkta Nikel-krom içeren özel olarak ark-püskürtme yöntemleri için tasarlanmıştır. Yoğun, iyi bağlanmış kaplamalar üretmekle birlikte bu kaplamalar mükemmel şekilde işlenebilir ve 980°C ye kadar olan yüksek sıcaklıklarda elektrik iletkenliği ve oksidasyon direnci sağlar. SWM BOND 110-TW makine elemanı onarımı, elektrik ve yüksek sıcaklık korozyon uygulamaları için yaygın olarak kullanılmaktadır.

Akım türü/Current

DC +

Application and Features

SWM BOND 110-TW is a high purity nickel chrome wire specifically designed for arc spraying. It produces dense, well-bonded coatings with excellent machineability, electrical conductivity and high temperature oxidation resistance up to 980 °C. SWM BOND 110-TW It is widely used for machine element repair, electrical and high temperature corrosion applications.

Kullanım / Usage

Ark & Alev Püskürtme / Arc & Flame Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Cr	Ni
20.0	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRB)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
50	90	11	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

