

SWM BOND 115-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM BOND 115-TW ark-püskürtme yöntemi için tasarlanmış Nikel-alüminyum-molibden içeren bir özlü teldir. Mükemmel aşınma direnci ve iyi korozyon direnci ile yoğun, iyi bağlı kaplamalar üretir. SWM BOND 115-TW makine elemanı onarımı, boyutsal tamirat ve aşınma direnci uygulamaları için kullanılabilir.

Application and Features

SWM BOND 115-TW is a nickel aluminum molybdenum cored wire specifically designed for arc spraying. It produces dense, well-bonded coatings with excellent wear resistance and good corrosion resistance. SWM BOND 115-TW is widely used for machine element repair, dimensional restoration and wear resistance applications.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark & Alev Püskürtme / Arc & Flame Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Al	Mo	Ni
5.5	5.0	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRB)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
51	75-85	9	75

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	30-32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

