

SWM BOND 120-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM BOND 120-TW özellikle hem ark-püskürtme hem de alev-püskürtme yöntemleri için tasarlanmıştır. Yüzey temizliği gerektirir ve çoğu malzemeye kendinden yüksek bağlanma özelliği göstermektedir. Kumlanmış yüzeylerde 54 MPa'nın üzerinde bir bağ mukavemeti oluşturmaktadır. SWM BOND 120-TW, ısı oksidasyona ve mineral aşınmasına karşı iyi, darbe ve bükme kuvvetlerine karşı ise mükemmel bir dayanım sergilemektedir. SWM BOND 120-TW, 5 mikro-inç'e kadar işlenebilmektedir. Müteakip termal püskürtme üst-kaplamaları için bağ-kaplaması olarak geniş bir yelpazede kullanılmakta, ayrıca uçak motorlarının tek adımda yapılan boyutsal onarımlarında uygulanmaktadır.

Application and Features

SWM BOND 120-TW is a cored wire specifically designed for both, arc spraying and flame spraying. It is high selfbonding to most materials and requires surface preparation. Bond strengths in excess of 54 MPa can be achieved on grit blasted surfaces. SWM BOND 120-TW exhibits good resistance to high temperature oxidation and abrasion, and excellent resistance to impact and bending. SWM BOND 120-TW can be machined and ground to a finish of 5 micro inches. It is widely used as a bond coat for subsequent thermal spray topcoats and as a one step build up material for dimensional restoration of aircraft engines.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark & Alev Püskürtme / Arc & Flame Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Al	Ni
5.0	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HB)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
54	120	10	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	29-32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

