

SWM BOND 85-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM BOND 85-TW nin Nikel-krom-molibden içermesi bu tele mükemmel yapışma özelliği sağlamakla birlikte yüksek sıcaklıklarda oksidasyon ve korozyon direnci sağlar. SWM BOND 85-TW parça boyutlu yenilemeler için de kullanılabilir.

Application and Features

SWM BOND 85-TW is a solid wire specifically designed for arc spray systems. It produces a self-bonding nickel-chromium-molybdenum deposit with excellent high temperature oxidation and corrosion resistance. SWM BOND 85-TW can be used for dimensional restoration of parts.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark & Alev Püskürtme / Arc & Flame Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Cr	Fe	Mo	Cb+Ta	Ti	Co	Al	Ni
19.0	17.0	3.0	5.1	1.0	1.0	0.6	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRC)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
62	30	10	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-150	29-32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

