

SWM BOND 90-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM BOND 90-TW özellikle ark-püskürtme için tasarlanmış nikel-krom-titanyum teldir. Mükemmel işlenebilirlik özelliğine sahip, mineral aşınmaları ve yüksek sıcaklıklarda oksidasyona dayanıklı, yoğun ve iyi şekilde bağlanma sağlayan bir kaplama oluşturmaktadır. 990 °C ye kadar olan kükürt ve vanadyum atmosferine son derece dayanıklıdır. Çözelti geri kazanım kazanları ve kömür yakıtlı kazanlarda, kazan boruları için koruyucu bir ark sprey kaplama teli olarak tasarlanmıştır.

Application and Features

SWM BOND 90-TW is a nickel chrome titanium wire specifically designed for arc spraying. It produces dense, well-bonded coatings with excellent corrosion resistance and good wear resistance. It is highly resistant to sulfur and vanadium atmospheres up to 1825 degrees F. It has proven to be particularly effective as a protective arc spray coating for boiler tubes in black liquor recovery boilers and coal fired utility boilers.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark & Alev Püskürtme / Arc & Flame Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Cr	Ti	Ni
43.0	0.7	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRC)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
48	30-35	10	85

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	30-32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

