

SWM BOND 95-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM BOND 95-TW yüksek saflıkta nikel-krom-molibden içeren ark püskürtme için tasarlanmış teldir. Yoğun ve iyi derecede bağlanmış kaplamalarla birlikte çok iyi korozyon direnci sağlar ve kostik ortamlarda stres çatlaklarına karşı dayanıklıdır.

Akım türü/Current

DC +

Application and Features

SWM BOND 95-TW is a high purity nickel-chrome-moly wire specifically designed for arc spraying. It produces dense, well-bonded coatings with good resistance to corrosion, and stress cracking in caustic mediums.

Kullanım / Usage

Ark & Alev Püskürtme / Arc & Flame Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Cr	Fe	Mo	Cb+Ta	Ni
22.0	2.0	10.0	3.5	62.5

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HB)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
48	92	11	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	50-300	29-32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

