

SWM HF 595-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 595-TW Abrazyon ve korozyona karşı dayanıklı, sert ve iyi bir şekilde bağlanmış bir kaplama oluşturan ark püskürtme sistemleri için özel olarak tasarlanmış bir özlü teldir. SWM HF 595-TW Kolayca işlenebilen, düşük yüzey sürtünme katsayısına sahip makine parçaları ve buna benzer birçok uygulama için üretilmiştir.

Application and Features

SWM HF 595-TW is a cored wire specifically designed for arc spray systems It produces a hard, well bonded coating, that is abrasive and corrosion resistance. SWM HF 595-TW can be easily machined with carbide tools, yielding a smooth, low coefficient of friction surface finish, suitable for a number of applications.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark Sprey/Arc Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Cr	Mn	Si	Ni	Mo	Fe
1.7	26.0	1.6	1.6	3.0	0.8	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRC)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
34	39-42	8	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

