

SWM HF 699-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 699-TW ark püskürtme sistemleri için özel olarak tasarlanmış bir özlü teldir. 925°C'ye kadar olan işlem sıcaklıklarında kısmen amorf, sert, abrazif ve korozif etkilere karşı dayanıklı bir kaplama sağlamaktadır. Tipik taşlama ve parlatma teknikleriyle yüksek kromluya yakın son yüzeyler elde edilebilmektedir. SWM HF 699-TW, şiddetli mineral aşınmalarının görüldüğü uygulamalarda, kayma-önleyici yüzey uygulamalarında ve korozif ortamlarda oldukça geniş bir kullanım alanına sahiptir. Ayrıca % 6.2 nikel ile çoğu ortamlar için korozyon direnci sağlar.

Application and Features

SWM HF 699-TW is a cored wire specifically designed for arc spray systems. It produces a partially amorphous, hard, abrasive and corrosion resistant coating, with a service environment up to 925° C. High chrome like finishes can be obtained by typical grinding and lapping techniques. SWM HF 699-TW has found use in a wide variety of high wear applications, anti-skid surfacing applications, and corrosive environments. The addition of 6.2 % nickel gives it greater corrosion resistance.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark Sprey/Arc Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Cu	Cr	Mn	Si	Ni	Mo	B	Fe
2.0	23.0	1.0	2.0	6.0	3.5	2.5	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRC)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
41	50-55	10	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	29-32

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

