

# SWM HF 700-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

## Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM HF 700-TW ark püskürtme sistemleri için özel olarak tasarlanmış bir özlü teldir. Amorf matris içinde titanyum ve tungsten karbür alaşımı içeren bir teldir. 540°C'ye kadar olan işlem sıcaklıklarında kısmen amorf, sert, abrazif ve korozyon etkilere karşı dayanıklı bir kaplama sağlamaktadır. SWM HF 700-TW endüstride, yüksek aşınma uygulamalarında geniş bir yelpazede kullanılmaktadır.

## Application and Features

SWM HF 700-TW is a cored wire specifically designed for arc spray systems. It is a titanium and tungsten carbide alloy in an amorphous matrix. SWM HF 700-TW produces a hard, abrasive and corrosion resistant coating, with a service environment of up to 1000° F. SWM HF 700-TW is used in a wide variety of industrial high wear applications.

## Akım türü/Current

DC +

## Kullanım / Usage

Ark Sprey/Arc Spraying

## Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

WC	Cr	TiC	Si	Ni	B	Fe
26.0	13.0	6.0	1.0	6.0	2.0	Kalan/Rest

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRC)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
37	65	10	70

## Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	29-32

## Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

