

SWM INOX 220-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM INOX 220-TW, paslanmaz çeliklerde ark püskürtme uygulaması için özel olarak geliştirilmiş bir özlü teldir. Mükemmel işlenebilirlik özelliğine sahip, mineral aşınmaları ve korozyona dayanıklı, yoğun ve iyi şekilde bağlanma sağlayan bir kaplama oluşturmaktadır. SWM INOX 220-TW, makine elemanları tamiri, boyutsal onarım ve aşınma direnci uygulamalarında oldukça geniş bir kullanım alanına sahiptir.

Application and Features

SWM INOX 220-TW is a cored wire specifically designed for arc spraying on stainless steels. It produces dense, well-bonded coatings with excellent machineability and wear and corrosion resistance. SWM INOX 220-TW is widely used for machine element repair, dimensional restoration and wear resistance applications.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark Sprey/Arc Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Cr	Mn	Si	Ni	Fe
0.08	18.0	2.0	0.75	8.0	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HB)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
29	190-210	10	80

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-300	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X



