

SWM INOX 425-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM INOX 425-TW, yüksek karbonlu çeliklerde ark püskürtme uygulaması için özel olarak geliştirilmiş bir özlü teldir. Mükemmel işlenebilirliğine sahip, mineral aşınmaları ve korozyona dayanıklı, yoğun ve iyi şekilde bağlanma sağlayan bir kaplama oluşturmaktadır. Makine elemanları tamiri, boyutsal onarım ve aşınma direnci uygulamalarında oldukça geniş bir kullanım alanına sahiptir. SWM INOX 425-TW düşük büzülme özelliği ile artan kaplama kalınlığına izin verir.

Application and Features

SWM INOX 425-TW is a high carbon steel wire specifically designed for arc spraying. It produces dense, well-bonded coatings with excellent wear resistance, and is widely used for machine element repair, dimensional restoration and wear resistant applications. SWM INOX 425-TW low shrink characteristics allow for increased coating thickness.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark Sprey/Arc Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Fe
0.8	0.7	0.3	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRC)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
33	20-25	10	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-300	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

