

SWM INOX 435-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM INOX 435-TW, ark püskürtme uygulaması için özel olarak geliştirilmiş bir özlü teldir. Mükemmel sertlikte, düşük büzülme ile işlenebilme özelliğine sahip parçaların boyutsal toleransına uygun yerlerde kalın bir birikme sağlar.

Application and Features

SWM INOX 435-TW is a solid wire specifically designed for flame spraying. It produces a hard, machinable deposit with low shrink, making it ideal for dimensional restoration of parts where a thick build-up is required.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark Sprey/Arc Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Cr	Mn	Si	C	Mo	Ni	Fe
1.5	2.3	0.1	0.04	1.3	4.5	90.0

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRC)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
27	35	10	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-300	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

