

SWM INOX 440-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM INOX 440-TW, ark püskürtme özel olarak için tasarlanmış, demir-krom-alüminyum alaşımlı bir teldir. Mükemmel işlenebilirlik özelliğine sahip, mineral aşınmaları ve yüksek sıcaklıklarda oksidasyona dayanıklı, yoğun ve iyi şekilde bağlanma sağlayan bir kaplama oluşturmaktadır. Makine elemanları tamiri, boyutsal onarım ve aşınma direnci uygulamalarında oldukça geniş bir kullanım alanına sahiptir. SWM INOX 440-TW düşük büzülme özelliği, artan kaplama kalınlığı sağlar ve işlenebilir.

Akım türü/Current

DC +

Application and Features

SWM INOX 440-TW is an iron chrome aluminum alloy wire specifically designed for arc spraying. It produces dense, well-bonded coatings with excellent wear and high temperature oxidation resistance. It is widely used for machine element repair and dimensional restoration applications. SWM INOX 440-TW low shrink characteristic, allows increased coating thickness and machinable.

Kullanım / Usage

Ark Sprey/Arc Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Cr	Al	Si	Mn	Fe
23.5	5.3	1.0	0.45	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HB)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
43	85-90	10	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

