

SWM INOX 445-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM INOX 445-TW, paslanmaz çeliklerde ark püskürtme uygulaması için özel olarak geliştirilmiş bir özlü teldir. Mükemmel işlenebilirlik özelliğine sahip, mineral aşınmaları ve korozyona dayanıklı, yoğun ve iyi şekilde bağlanma sağlayan bir kaplama oluşturmaktadır. Makine elemanları tamiri, boyutsal onarım ve aşınma direnci uygulamalarında oldukça geniş bir kullanım alanına sahiptir. Yüksek büzülme özelliğine sahiptir ve bundan dolayı 2 mm den fazla kalınlığa sahip kaplamalarda kullanılmamalıdır.

Application and Features

SWM INOX 445-TW is a stainless steel wire specifically designed for arc spraying. It produces dense, well-bonded coatings with excellent machineability and wear and corrosion resistance. It is widely used for machine element repair, dimensional restoration and wear resistance applications. It has relatively high shrink characteristics and should not be used for coatings over 2 mm thick.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark Sprey/Arc Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

Cr	Ni	Si	Mn	Fe
19.0	9.3	1.0	2.0	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HB)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
32	95-100	10	75

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

