

# SWM INOX 451-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

## Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM INOX 451-TW, özellikle paslanmaz çelikler için ark püskürtme prosesi için geliştirilmiş özel teldir. İyi korozyon ve mükemmel aşınma dayanımı ile birlikte yoğun, sağlam bir bağ kaplaması oluşturur. Makine elemanları, tamir, boyutsal onarım ve aşınma dayanımlı uygulamalarda geniş bir kullanım alanına sahiptir. SWM INOX 451-TW, düşük büzülme oranı karakteristiklerine sahiptir, nispeten ağır bir kaplama gereken parçaların, kaplama kalınlığı artırımına olanak sağlar.

Silindir yatakları, Şaftlar, Pistonlar, Hidrolik silindirler, Krank Mil Yatakları ve Genel Makine Parçalarında yüksek performans sağlar.

## Akım türü/Current

DC +

## Kullanım / Usage

Ark Sprey/Arc Spraying

## Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Cr	Mn	Si	Mo	B	Fe
0.3	14.2	1.0	1.0			Kalan/Rest

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRC)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
42	42-44	10	70

## Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	28-30

## Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X