

SWM INOX 450-TW

AWS C2.25/ C2.25M:2002

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

SWM INOX 450-TW, paslanmaz çeliklerde mineral aşınması ve korozyona karşı mükemmel bir dayanım gösteren bir yüzey sağlamaktadır. Parçaların tekrar kullanımı için yapılan onarımlarda, pompa pistonlarında, türbin çarklarında ve yatak yüzeylerinde kullanım için oldukça elverişlidir. Yüksek bağ mukavemetli, düşük miktarda oksit içeren ve hem sürtünme hem korozyona karşı iyi bir koruma sağlayan bir kaplama oluşturmaktadır.

Application and Features

SWM INOX 450-TW produces surfaces with excellent corrosion and wear resistance on stainless steels. Most suitable for salvage and restoration on machine elements, pump plungers, impellers and journal surfaces. It produces coatings with high bond strengths, low oxide content and good protection to friction and corrosion.

Akım türü/Current

DC +

Kullanım / Usage

Ark Sprey/Arc Spraying

Kaynak Metalinin Kimyasal Kompozisyonu (%) / Typical Chemical Composition of All-Weld Metal (%)

C	Cr	Mn	Si	Ni	Mo	Fe
0.08	17.0	2.0	1.0	12.0	2.5	Kalan/Rest

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Typical Mechanical Properties of All-Weld Metal

Bağ Mukavemeti Bond Strength (MPa)	Sertlik Hardness (HRC)	Doldurma Oranı Deposit Rate (lbs / hr / 100A)	Doldurma Verimi Deposit Efficiency (%)
42	42-44	10	70

Kaynak Parametreleri / Welding Parameters

Çap/Diameter (mm)	Akım/Current (A)	Gerilim/Voltage (V)
1,6	100-200	28-30

Ambalaj Bilgileri/ Packaging Information

Çap (mm)	5 Kg Plastik Makara	10 Kg Plastik Makara	15 Kg Plastik Makara
1.6	X	X	X

